

## Teknorep 520

### Doğal Hidrolik Kireç Esaslı Tamir Harcı



#### Ürün Tanımı

Hidrolik kireç esaslı, tarihi yapılar için tasarlanmış, zararsız doğal mineral, lifler içeren, çimento içermeyen, tiksotropik özellikli bir tamir harcıdır.

#### Kullanım Alanları

- Tarihi kâgir yapıların onarımı ya da güçlendirilmesinde,
- Kâgir kubbe ve tonozların tamir veya yeniden yapılmasında,
- Mevcut tarihi kâgir duvarlara temel oluşturulmasında,
- Büyük boşlukların doldurulmasında kullanılır.
- Taş, tuğla ya da almaşık duvarların kaybolan taşıma kapasitelerinin yeniden elde edilmesi amaçlı yapılan onarım işleri,
- Onarım veya güçlendirme amaçlı yapılacak olan taş, tuğla ya da almaşık eklentilerin teşkilinde,
- Duvar derzlerinde karbon çubukların yerleştirilmesinde kullanılan bir tamir harcıdır.

#### Özellikleri ve Avantajları

- Uygulaması kolaydır.
- Çimento içermez.
- Yapışma dayanımı yüksektir.
- Mekanik dayanımları yüksektir.
- Çiçeklenme direnci yüksektir.
- Su buharı geçirimsizliği yüksektir, nefes alabilir.
- Kolay ve hızlı uygulanabilir.
- Suda çözülebilir tuzlar içermez.
- Düşük kapiler su emme özelliğine sahiptir.

#### Uygulama Talimatları

**Yüzey Kalitesi:** Yüzeyler temiz, düzgün, sağlam, her türlü toz, yağ, kir, pas, kalıp yağı, deterjan gibi benzeri yapışmayı engelleyici maddelerden ve atıklardan arındırılmalıdır. Yüzeydeki zayıf parçalar çıkarılmalıdır.

**Yüzey Hazırlığı:** Emici yüzeyler önceden ıslatılmalı fakat su birikintisi kalmamalıdır.

**Karıştırma:** Gereken su miktarı (20 kg'lık kraft torba için ~6,875 lt su) ölçek yardımıyla temiz bir karıştırma kovasına konular ve üzerine TEKNOREP 520 Onarım Harcı yavaş yavaş ilave edilerek 400-500 devirli bir karıştırıcı ile yaklaşık 4 dakika kadar karıştırılır.

Hazırlanan harç, daha önce nemlendirilmiş yüzeye mala ile uygulanır. Uygulama birden fazla kat halinde yapılacak uygulamalarda, bir önceki katman sertleştikten sonra, her bir katman en fazla 5 cm kalınlığında olacak şekilde uygulama yapılmalıdır. Yeni katman uygulanmadan önce bir önceki katman nemlendirilmelidir.

Şap ve beton benzeri uygulamalarda taze harç içerisine ağırlıkça % 30 – 35 oranında temiz yıkanmış, dane boyutu 5 – 20 mm arasında değişen agregaya ilave edilebilir.

#### Uygulama Notları / Sınırlamalar

- Dış mekân uygulamalarında ilk 3 saat güneş yağmur ve dondan korunmalıdır.
- Reaksiyon süreleri ortam ve zemin sıcaklıklarından etkilendir. Reaksiyon süreleri sıcak ortamda kısalar, soğuk ortamlarda uzar.
- Soğuk ortamlarda sıcak karışım suyu kullanılmalıdır.
- Sıcak ortamlarda ise buzlu karışım suyu kullanılmalıdır.

- Ürünün uygulanması esnasında iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbiseleri giyilmeli ve uygun gözlük ve maske kullanılmalıdır.
- Uygulamadan sonra direk güneş ışığı, şiddetli rüzgâr, yüksek hava sıcaklığı (+35°C üzeri) yağmur ve don gibi olumsuz hava koşullarına karşı korunmalıdır. Ürün tam kürünü alıp sertleşmeden, eller su ve deterjan ile temizlenmelidir.
- Uygulamadan hemen sonra, henüz sertleşmeden, ekipmanlar su ile temizlenmelidir. Ürün sertleştikten sonra mekanik yöntemler ile temizlenmelidir.

## Teknik Bilgi

Genel Bilgiler	
Malzeme yapısı	Doğal hidrolik kireç esaslı ve ayarlanmış gradasyonlu özel karışım
Görünüm	Kırık beyaz ve Sütü kahve
Raf Ömrü	Açılmamış ambalajında kuru ortamda 12 ay
Ambalaj	20 kg kraft torba
Uygulama Bilgileri	
Uygulama Süresi	Min. 30 dakika
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	(+5°C) - (+35°C)
Dane Boyutu	≤ 2 mm
Uygulama Kalınlığı	Her bir katta 1 – 5 cm
Performans Bilgileri	
Eğilme Dayanımı	> 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Basınç Dayanımı (EN 1015-11)	10-15
Su Buharı Geçirimsizliği (EN 1745)	μ<35
Kapiler Su Emme (EN 1015-18)	0,2 kg.m <sup>-2</sup> .dk <sup>-0,5</sup>
Bağ Dayanımı	> 0,15 N/mm <sup>2</sup>
Elastik Modülüs	> 15000 N/mm <sup>2</sup>
Yangına Tepki	A1

## Sarfiyat Tablosu

Teknorep 520	Karışım Yoğunluğu (kg/litre)	1cm/ 1m <sup>2</sup> Toz Sarfiyat (kg)	Karışım Suyu Miktarı (litre)
20 kg kraft torba	1,90	15	~6,875

Teknik bilgiler, +20°C hava sıcaklığında ve %50 rölatif hava nemi oranına göre elde edilen bitmiş ürünlerin Tekno Yapı Kimyasalları Laboratuvar çalışmasında elde edilen yaklaşık değerlerdir.